



Kundenoptimierte Sonderlösungen für Pulverdüsen, Pulverförderer, Lasercladdinganlagen und Prozessunterstützung





Classic



Advanced



One kompakt Classic



TWIN ADVANCED

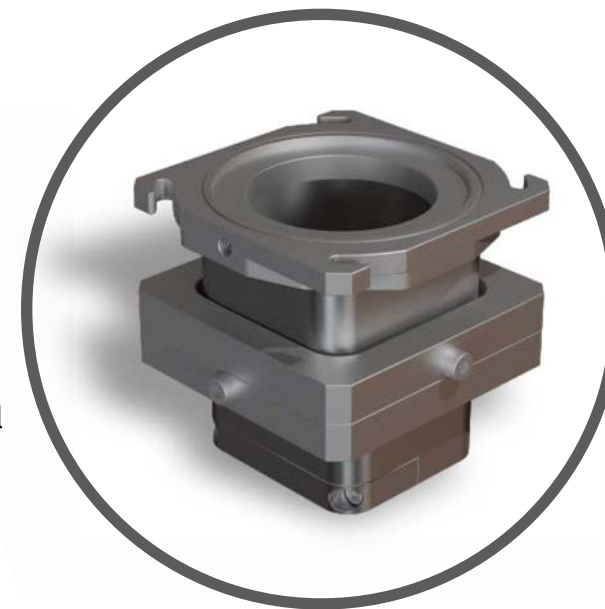


Pulververteiler

- | Pulverstrecke aufteilen oder zusammenführen
- | 2-fach, 3-fach, 4-fach, and 6-fach

XYZ-Verstellung für die Pulverdüse

- | Präzise Ausrichtung der Pulverdüse zum Laserstrahl
- | **X/Y Verstellung:** Zentriert die Pulverstrahlen zum Laserfokus
- | **Z -Verstellung:** Richtet den Laserspot optimal zum Pulverspot aus



Kundenspezifische Adaptierung

- | Adaptierung an Ihre Laseroptik
- | Kompatibel mit allen gängigen Optik-Herstellern
- | Kundenspezifische Adapterlösungen für vorhandene Systeme
- | Viele Adapter bereits auf Lager
- | Beratung und Auslegung bei neuen Systemen oder Sonderanwendungen
- | Unterstützung von Konstruktion bis zur Inbetriebnahme



Alle unsere Düsen sind geeignet für:

- | Standard-Lasercladding
- | 3D-Druck
- | Highspeed

Anpassung des Arbeitsabstands ist durch Austausch der Düsen Spitze möglich.



CNS

Laserspot bis 7 mm
Arbeitsabstand: 16 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm

CNL

Laserspot bis 11 mm
Arbeitsabstand: 25 mm, 30 mm



CNZ

Laserspot bis 6 mm
Schmale Bauform für kleine und schwer zugängliche Bereiche
Verlängerbar +30 mm für extreme Konturen
Arbeitsabstand: 25 mm



WINKELOPTIK

Mit allen BLC-Düsen kombinierbar
Bis 12 kW Laserleistung
Austauschbarer Spiegel



CNS HP

Laserspot bis 6 mm
Kurze Bauform für kleine und schwer zugängliche Bereiche
Arbeitsabstand: 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm



CNO

Breitstrahldüse für große Flächen
Laserspot bis 16 mm x 9 mm
Pulverstrahlen auf Laserspot einstellbar
Arbeitsabstand 25 mm



Was ist Lasercladding?

Laser Cladding (LMD/DED) ist ein Verfahren, bei dem Metallpulver mit Hilfe eines Lasers auf einem Grundmaterial aufgeschmolzen wird und zu einem metallurgischen Verbund führt - ideal zum **Beschichten, Reparieren oder Aufbau von Bauteilen**.

High-Speed-LC: Sehr dünne Schichten (50-200 μm) bei hoher Geschwindigkeit (bis 250 m/min) -ideal für **Verschleißschutz und Serienbeschichtung**.

Laser Cladding: Mittlere Schichtdicke (0,3-1,6 mm) bei moderater Geschwindigkeit (0,1-2 m/min) -perfekt für **Reparaturen und Aufpanzerungen**.

3D-Laser Cladding: Baut Bauteile **Schicht für Schicht** auf - ideal für **Prototypen und individuelle Lösungen**.

Lasercladding Systeme



Mobile Anlage

- | Laser Cladding vor Ort
- | Auch als stationäre Anlage nutzbar
- | Kompakt und flexibel
- | 3D-Druck über Roboter möglich
- | Tragbares Display



Achssystem

- | Beschichtung und Reparatur von Zylindern
- | Rotationssymmetrische Bauteile möglich
- | Ideal für Highspeed Anwendungen
- | Breites Drehzahlband für LC HSLC

Andere Systeme und Geometrien sind auf Anfrage erhältlich.



Lasercladding-Zubehör und Ersatzteile

- | Abstreifer und Absauger in verschiedenen Nutgeometrien und Größen
- passend für unterschiedliche Fördermengen und Anwendungen
- | Dosierteller für eine gleichmäßige präzise Pulverdosierung
- | Zyklone zur effektiven Pulverabscheidung und Systemreinigung
- | Kühl- und Distanzrohre zur Verlängerung und Temperaturstabilisierung von Düsen
- | Hitzeschilde zum Schutz von Düse und Optik vor Wärmestrahlung
- | Kostengünstige Düsen spitzen für alle unsere Pulverdüsen verfügbar
- | Prozessschulungen zur Optimierung von Anlagen, Parametern
und Bauteilqualität

Wir unterstützen Sie in allen Bereichen des Lasercladding - von der Auswahl des richtigen Zubehörs bis zur Prozessoptimierung.

